

**UCHWAŁA Nr 576/2022**  
**ZARZĄDU POWIATU TORUŃSKIEGO**  
**z dnia 10 czerwca 2022 r.**

**w sprawie powołania komisji konkursowej w celu przeprowadzenia konkursu na stanowisko dyrektora Poradni Psychologiczno – Pedagogicznej w Chełmży**

Na podstawie art. 63 ust. 14 w związku z art. 29 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2016 r. - Prawo oświatowe (Dz. U. z 2021 r. poz. 1082 z późn. zm.<sup>1)</sup>) oraz art. 32 ust. 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 528) uchwala się, co następuje:

**§ 1.** Powołuje się komisję konkursową w celu przeprowadzenia konkursu na stanowisko dyrektora Poradni Psychologiczno - Pedagogicznej w Chełmży, ul. św. Jana 18, 87-140 Chełmża w składzie:

- 1) Wioletta Schreiber – przedstawiciel organu prowadzącego;
- 2) Andrzej Pabian – przedstawiciel organu prowadzącego;
- 3) Brygida Bogdanowicz - Kopec – przedstawiciel organu prowadzącego;
- 4) Joanna Rek – przedstawiciel Kujawsko – Pomorskiego Kuratora Oświaty;
- 5) Anna Kiestrzyn – przedstawiciel Kujawsko – Pomorskiego Kuratora Oświaty;
- 6) Dariusz Zagórski – przedstawiciel Kujawsko – Pomorskiego Kuratora Oświaty;
- 7) Katarzyna Kosińska – przedstawiciel Rady Pedagogicznej;
- 8) Anna Piekarska – przedstawiciel Rady Pedagogicznej;
- 9) Katarzyna Szwarz Kręciszewska – przedstawiciel Zarządu ZNP Oddziału Miasta i Gminy Chełmża;
- 10) Lidia Haładyn – przedstawiciel Komisji Międzyzakładowej POiW NSZZ „Solidarność” w Toruniu.

**§ 2.** Wyznacza się Andrzeja Pabiana na Przewodniczącego komisji konkursowej.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Staroście Toruńskiemu.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący posiedzenia  
**Starosta Toruński**  
**Marek Olszewski**

---

<sup>1)</sup> Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2021 r. poz.762 oraz z 2022 r. poz. 655, poz. 1079 i poz. 1116.